47 of 49 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1983, JPO & Japio

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

58144280

August 27, 1983

DETECTION OF PROJECTED-RECESSED SURFACE INFORMATION

INVENTOR: SHIMIZU AKIHIRO; ISHINO YOSHINOBU; HASE MASAHIKO

APPL-NO: 57026154

FILED-DATE: February 22, 1982

ASSIGNEE-AT-ISSUE: NIPPON TELEGR & TELEPH CORP < NTT>

PUB-TYPE: August 27, 1983 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: G 06K009#0

CORE TERMS: glass, contacted, finger, projected-recessed, projected, pressed,

light source, penetrated, triangle, seal-ink, pole, ink, red

ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To detect a projected-recessed surface without using ink or red seal-ink by pressing the projected-recessed surface into contact with an object having a refractive index different from that of air, irradiating the pressed and contacted surface from a light source and arranging a detector on the passage of light reflected from the contacted point of the projected and recessed surface.

CONSTITUTION: A finger 4 as a projected-recessed surface is pressed to stick with the bottom of a triangle pole type glass 3 and the pressed and contacted surface is irradiated from a light source 1. If a point of the glass 3 with which the finger 4 is contacted and a point of the glass with which the finger 4 is not contacted are defined as R and Q respectively, an angle theta (3) formed when light made incident from the point Q is penetrated from air into the glass 3 and then projected into air again is determined by the refrective index of the glass 3, incident angle theta (1) and the angle theta (2) of the point P (2) of the triangle pole. Since light from the point R is penetrated through the glass 3 and projected into air, the passage of light from the point R is included in an area R (1). When a detecting part 2 is arranged in an area R (1) having the passage of light from the point Q to penetrate no light from the light source 1, the fingerprint of the finger 4 can be detected only by an optical means without using ink or red seal-ink.

(19) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭58—144280

DInt. Cl.3 G 06 K 9/00 識別記号

庁内整理番号 6619-5B

昭和58年(1983) 8 月27日 43公開

発明の数 1 審査請求 有

(全 5 頁)

匈凹凸面情報検出方法

@特

昭57-26154

22出

·:·

昭57(1982) 2月22日

@発 明 清水明宏 者

> 横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研

究所内

石野喜信 70発 明 者

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

の発 明 者 長谷雅彦

> 横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研

究所内

日本電信電話公社 00出 人

個代 理 人 弁理士 小林将高 外1名

発明の名称

凹凸面情報檢出方法

- 特許請求の範囲
- 尤を透過し空気とは光学的な屈折率の異な る物体に入力情報としての凹凸面を圧着させ、光 **遂により前配凹凸面を無射し、この凹凸面のうち、** 前記物体と接触する部分からの光の通過路に位置。 し、かつ、助配凹凸面が前配物体と接触しない部 分からの光の通過路には位置しない検出部によつ て前記凹凸面の凹凸に関する情報を検出すること を脊髄とする凹凸面情報検出方法。
- (2) 光顔からの光が物体と空気との境界面にお ける全反射によつて検出部に入射するととがない 位徴に前記光線を設置することを停徹とする条件 |請求の範囲第(1)項配収の凹凸面情報検出方法。
- (3) 光源からの光が直接に検出部に入射するこ とがない位性に終記光源を設置することを特徴と する特許辨求の範囲第(1)項記載の凹凸面情報検出 方法。

- して三角柱状のものを用いることを 停徽とする停許請求の範囲第(1)項配戦の凹凸面情 報検出方法。
- てその一部の領域からの光の入射 を禁止する処理が施されたものを用いることを特 徴とする停貯請求の範囲銀(4)項記載の凹凸面情報 検出方法。
- 3. 発明の詳細な説明

との発明は、指数中印置などの凹凸形状を持つ ものの登録服合に当たり、それらの処理系への入 力セインタや条角を用いないで倒鼻な光学系だけ で実現する凹凸面情報検出方法に関するものであ **D**.

従来の指数や印鑑などの凹凸形状を持つものの 処理系への入力は、インクや朱肉などを用いて、 一旦紙などに記録してから、それをフライングス ポツトスキヤナ(F88)ヤイメージセンサを用 いて操像するという方法を取つている。

例えば、指紋や印盤などを用いて出入管性を行 つたり、銀行のキャクシュサービスなどにおける

特開昭58-144280 (2)

受格識別を行つたりする場合のように、不得定多数の入力を取り扱い、経済性や機能性が要求されるような用途に対しては、このようにユーザが入力の関にインクや朱内を用いる方法は有効ではない。特に指数の場合には、手を持さないで入力できる方法が必要である。

この発明は、このような問題点に対処するため ド、インクや朱冉を使わずに簡単な光学系だけで 凹凸面の情報を検出することを目的としている。 以下、この発明について説明する。

第1回はこの発明の一実施例を示す留である。 第1回では、光を周折させる物体としてプリズム のような三角性形のガラスを用い、凹凸面として 指紋を入力する場合の例について示してある。第 1回において、1は光源、2は検出部、3は三角 住形ガラス、4は指である。

第1図の動作原理を第2図を用いて説明する。 第2図でP。, P。, P。は第1図の三角柱形が ラス3の三角面の頂点を示し、R。 Q はそれぞれ 第1図の三角柱形がラス3の接触面に接触してい

第(1)式, 第(2)式より

 $\theta_a = a i n^{-1} \left(n a i n \{\theta_a - a i n^{-1} \left(\frac{1}{n} a i n \theta_1\right)\}\right) \cdots (3)$ 第(3) 式から分るように、点Qからの入射光が空 気中から三角柱形ガラス 3 に入り、 再び空気中へ 出て行くときの角度 θ_a は、三角柱形ガラス 3 の 組折率 n と入射の角度 θ_a と頂点 P_a の角度 θ_a

によつて決まる。

ここで、 $\theta_1 \to \frac{\pi}{2}(rad)$ として、 θ_1 を解析力とするとき、このときの θ_1 を θ_2 min とすると第(8) 式より

6. min=sin⁻¹ {n sin (0.-sin⁻¹ 1/2)}……(4) これに対して、点目からの光については、三角 住形ガラス3中を通り、空気中へ抜けるので

n sind, = sind,

$$\therefore \theta_{0} = \sin^{-1} \left(n \sin \theta_{4} \right) \cdots \cdots \cdots (5)$$

ここで、P.P. 平面を基準に考えると、点Qからの出射光の角度をも、点及からの出射光の角度をも、点及からの出射光の角度をも、として

第3日において、空気の周折率を1としたとき の三角柱形ガラス3の周折率を1とするとき、ス ネルの法別により点Qからの光がり、の角度で三 角柱形ガラス3に入射するとき

a sinf, = sinf,

$$\therefore \theta_{1} = \sin^{-1}\left(\frac{1}{n}\sin\theta_{1}\right) \cdots \cdots \cdots (1)$$

次に、この光が三角柱形ガラス3内から空気中 ドルる際の角度 8、 は

n sin
$$(\theta_a - \theta_1) = \sin \theta_1$$

$$\therefore \theta_1 = \sin^{-1} \{ \text{n sin} (\theta_0 - \theta_1) \} \cdots (2)$$

の関係がある。

第(6)式より、点Qからの光は、 $\theta_a + \theta_{a}$ min より 小さい角度の所へは到達しないことになる。今、 n=1.5, $\theta_a = 4.5$ ° として実際にこの角度を計 算して見ると第(4)式より

$$\theta_a + \theta_b \min = 45^\circ + e i n^{-1} \{1.5 \times e i n (45^\circ - e i n^{-1} \frac{1}{1.5})\}$$

 $\Rightarrow 49.8 (^\circ)$

となる。すなわち、 0。 くも 9.8° となる傾城へは光が到達しないことになる。ここまでの式中の符号は全て第2回中のものに対応する。

ここで、第2回においてX→P。とすると、第3回に斜線で示す領域B; においては非接触部の像は全く見えないことになる。第3回の他の符号は全て第1回,第2回と同じものである。これに対して、第(7)式より第3回における接触部(点B)からの光は4。、つまり検出部2の位置と頂点P。の角度4。によつてのみ決まるので、第3回の領域B; の中に非到遠領域はない。そこで、第3回に示すように領域B; 内に検出部2を設ければ、接触部(点B)からの光のみを検出することがで

きる。

ここで問題となるのは、光源1の影響である。これを別4回を用いて似明する。第4回において、P, P, P, は光源1の位置を示す。今、光源1がP, の位置にある場合、指紋接触面P, P。平面における全反射によつて、また、P。の位置における場合には、P, P。平面における全反射によって、また、P。の位置にある場合には直接、光源1からの光が検出部2に到達することになり、接触部と非接触部の劈暗の差の検出が困難になる。

したがつて、光源1は検出部2と同じ側から接触面を照し、全反射光もしくは光源1の光が直接検出部2に入射しないような位置に設置しなければならない。また、第5回に示すように、何えば第4回のP、に示す位置からの光の入射をさえぎる手段として、P。P。平面を無く塗るなどの処置は有効である。第5回のCは光をさえぎるコーティングを示す。

上記に説明したとおり、非接触部からの光は届かず、光弧1の影響も押えた位置にあり、かつ接

を承軟性を有する材質で作る方法である。以上のようにして、印鑑の場合も指数と同様の入力が行える。 解 6 図において、 5 は柔軟材質、 6 は印鑑である。

#1図の三角柱形ガラス3K示す物体の形状については、第2図に示すPoP。平面とPoP。平面の形状についての存在が必要であり、PoP。平面の形状については特に規定しない。しかしながら、先に述べた光深1の影響に関しては留意しなければならない。また、第7図(a),(b) に示すようなレンズ形。四角柱形の物体やそれらの組み合わせた形状の物体が使用できる。これらはいずれも、装置構成の際の光源や検出部の位置関係によつて設計される。特に、第7図に示す物体は光源を上方に設置できるという利点がある。

なお、上配実施例における三角柱形ガラス3の指4を圧着する面、すなわち、第2回で云えば、P.P. 平面の進所に、指4が陥入する円弧状等の 強みを形成しておけば、指4の位置決めが容易に なるとともに、検出部2のほど同一位置に指数の 触部からの光は受け取ることができるような場所から見ることによつて、暗い中に指紋の凸部の像だけが明るく鮮やかに見える。つまり、この位置に検出部1を置くことによつて指紋の凹凸面の情報を得ることができる。検出部1をレンズとCCPなどのイメージセンサを中心に構成すると、この凹凸面情報の高速操像が可能となる。

このようにして得られた指数の凹凸の像は、一方向に圧離されたものとなつている。この圧縮率は難選で、無る図のす。と検出部2の位置と向きによつて決まるものであり、補正を必要とする場合には簡単に補正できる。

凹凸面として、印鑑などのように指数に比べて、 柔軟性に乏しいものの入力を行う数には、凹凸面 を圧着させる物体の方を柔軟にして、凸部の接触 を確実にしなければならない。これには二つの方 法が考えられる。一つは第6図に示すように、凹 凸面と物体の間に透明なゴム状プラスチックや塩 どなどの寒い物体を介在させて圧着を行う方法で あり、もう一つは、凹凸面を圧着させる物体自体

影像が入力することになり、信号処理が容易となる。これは第7図(a)。(b) に示す物体を用いる場合も全く同様である。

以上述べたようにとの発明は、ガラス体のような空気とは光学的に屈折率の異なる物体を用いることが、簡単な光学系だけで指紋値像の入力を行うことができる。したがつて、印造の場合もほどのが行える。これは、従来より行われていたインクや集肉を使つている利点が考えたいたインクや集りを使ってする利点が考えたいで、観性にある。別えば指紋については、従来より各後場で行われている指紋との研究成果と結合させた。出入管理や銀行のオンラインサービスなどにおける費を開発に利用できる。また、印鑑についても、服合、登録の際の合理化、認識率の向上を図ることが可能となる。

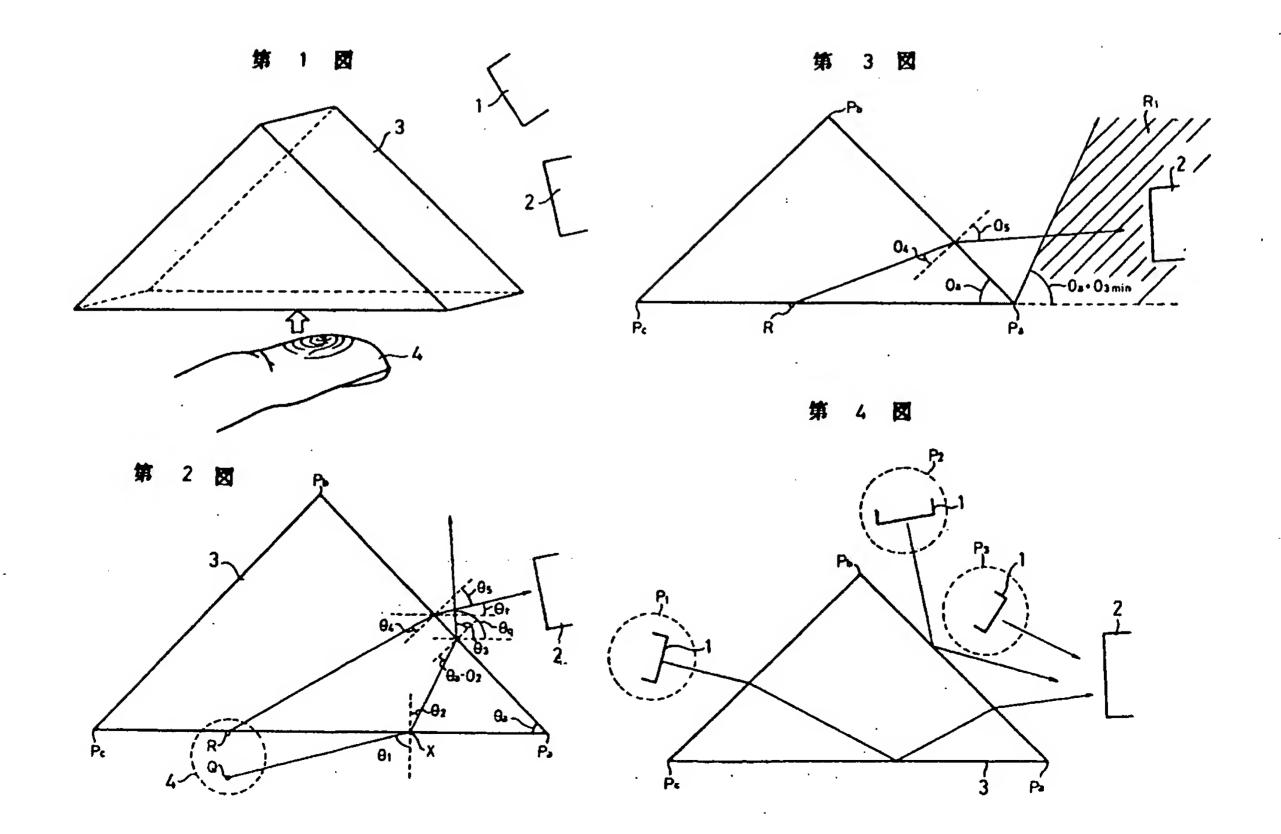
4. 図面の簡単な説明

第1回はこの発明の一実施例として、三角柱形 ガラスを用いて指数を入力する場合を示す図、別 2回、第3回はこの発明の原理説明図、第4回は 光源の影響の説明図、第5回は光通斯処理の説明 図、第6回は印織を用いる場合の図、第7回は凹 凸面を圧着させる物体の図である。

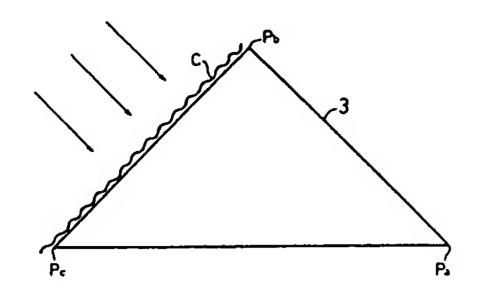
図中、1は光源、2は検出部、3は三角柱形ガラス、4は指、3は柔軟材質、8は印鑑、P。, P。 は三角柱形ガラスの三角面の頂点、8。, 8。, 8。, 8。, 6。由には光の屈折の角度、8。は頂点P。の角度、Bは物体が接触している点、Qは物体が接触していない点、Cはコーティング、P。, P。 は光源の位置、R1 は非接触部からの光が到達しない領域、Xは点 Qからの先の三角柱形ガラスへの入射点である。

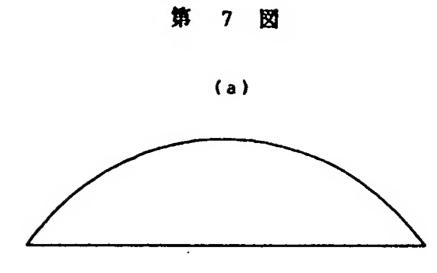
代理人 小 林 将 高 巴林理 (14 か 1 名)

,









第

